

**REFRIGERATED COMPRESSED AIR DRYER
ESSICCATORE D'ARIA COMPRESSA A REFRIGERAZIONE**

MODEL:	MODELLO:	ED 72	
RATED CAPACITY	PORTATA :	m ³ /h l/min	72 1200
Power supply	Alimentazione	V/Ph/Hz	230/1/50
Power consumption	Consumo nom.	KW	0,203
Full Load cons.	Consumo max.	KW	0,274
Rated absorpt.	Ass. nominale	Ampere	1,29
Full Load Ampere	Ass. pieno carico	Ampere	1,61
Lock. Rotor Ampere	Ass. spunto	Ampere	11,6
Weight	Peso	Kg	26
Air connection	Attacchi aria	IN/OUT	Rp 1/2"
Coolant type	Tipo refrigerante	Freon	R134a
Inlet air temp.	Temp. aria ingr.	°C	35 (Max 55)
Ambient temp.	Temp. Ambiente	°C	25 (Max 45)
Working pressure	Press. Nominale	bar	7 (Max 16)
Pressure dew point	P.to rugiada	°C	3 (- 22 atm.)

Standard features / Caratteristiche tecniche

Control panel:	<i>Electronic system type</i>	Centralina comando:	A controllo elettronico
Condenser cooling:	<i>Air cooled with conveyer</i>	Condensatore:	Ad aria con convogliatore
Ventilator motor:	<i>Pusher fan</i>	Ventilatore:	Premente
Air/air heat exch.:	<i>Aluminium pack</i>	Prescambio aria/aria:	Alluminio
Evaporator:	<i>Aluminium pack</i>	Evaporatore:	Alluminio
Expansion method:	<i>Capillary tube</i>	Metodo espansione:	Capillare
Separator type:	<i>Demister type</i>	Separatore condensa:	Demister
Compressor type:	<i>Hermetic type</i>	Compressore:	Ermetico
Installation location:	<i>Indoor</i>	Installazione :	Interna
Drain discharge:	<i>Timed solenoid valve</i>	Scaricatore condensa:	Temporizzato
Electric protection:	<i>IP 42</i>	Protezione elettr.:	IP 42

Prestazioni e dati tecnici: +/- 5%

Performances & specifications: +/- 5%

